

デザイン工芸都市高岡が起こしたムーブメント

高岡市は、高岡銅器・漆器などの伝統工芸やアーティストなど、全国有数の工芸都市として長い歴史を誇る。しかし、バブル経済の崩壊後、生活様式が多様化し、高機能・高付加価値商品へのニーズが増加。全国の地場産業は長い苦難と摸索の時代に入った。このような流れの中、平成11年、高岡市デザイン工芸センターが開設し、新しい活動を開始した。新クラフト産業・デザイン育成支援事業である。

高岡の伝統産業を活かしながら、産学官一体となって地場産業を活性化する新しい地平をめざした。

これまでの手法では成功しない

デザイン・工芸センターが最初に取り組んだのは、鉛を排除した（鉛レス）素材での商品開発である。銅製品には、ある程度鉛が使われており、環境への関心の高まりから、センターはいち早く鉛レス化に取り組もうとした。

そこで、地元業者と共に、「鉛レス素材開発研究会」を発足し、実験を開始。さらに、鉛レス素材による新商品開発をスタートさせた。プロジェクトには、プロダクトデザイナーの安次富隆さんとデザインディレクターの立川裕大さ

んをアドバイザーとして迎えた。「高岡へ来て、いろいろな工場を周り、高岡がいかに宝の山かということを知りました」と、安次富さん。

その宝の山を活かすにはどうしたらいいか。安次富さんとセンターが見いだしたのは、「自活力」だった。

これまで、地場産業における新商品の開発といえば、著名なデザイナーを招き、デザインされたものを作つて世に出すという手法が主だった。

「一時的には話題になりますが、それりました」と、安次富さん。

そのための「地域のものづくりの、しきみづくり」を模索し、生まれたのが、高岡の新しいブランド「HiHill（ハイヒル）」と、マテリアルプレートである。

「HiHill」とは「高岡」の英文化。センターでは、このブランド名で高岡の産地イメージを高めることとした。

新商品開発会議では、鉛レス素材を用いたそば猪口などの金属製食器を開発、さらに漆関係者に参画を促し、インテリア小物を開発した。また、作り手がデザイナーになるためのワークショップとして、高岡でできる表面処理のサンプルづくりを行つた。

「いろんな技法があるというけれど、全部一度見られないんですね。それで、『全部作つてください』と言つたんです」と、安次富さんは語る。

できあがつたサンプルは、魅力的だった。このサンプルそのものを商品にするという画期的な手法。それが、ハイヒルのマテリアルプレートである。

平成14年、東京のリビングデザインセンターOZONEで、開発された商品とともにプレート130枚を発表。かつて、これほど多くのプレートが一度に発表されたことはなかった。



立川 裕大さん
株式会社t.c.k.w代表
デザインディレクター

商品ではなく、技術を売る

地場の人たちが、デザイン力をつけることで地場が活性化する。その確信のもと、「作り手自らがデザイナーになるしくみづくり」に向けて、プロジェクトは歩み始めた。

開設当時、景気は低迷し、全国のどの産地も苦しんでいた。立川さんは語る。

「技術が資産で、ソフトが運用だとすると、どの産地も資産はあるんです。その資産をどうやって現代の社会に運用していくかが問題なんですね」



トライアングルというしくみ

建築やキッチンメーカーから、受注や技術提携の話がきて、プレートは具体的な成果を上げる。

その後、プレートは、金属、漆、ガラスの3種類190枚で商品化された。「商品ではなく、『技術』を売るという新しい運用方法を見いだしたのである。

これまで行政が行う産業支援は、新商品開発までを行い、その後の流通・販売は地場産業側に任せていた。それ

ことで、「トライアングル構造」を形成したのである。

設立に携わったのは、ハイヒル研究会の21の個人及び企業。どこの地場産地も取っていない手法であった。



- 1 平成14年、リビングデザインセンターOZONEで開催した展示会
- 2 ハイヒルの製品が採用された東京目黒の「ホテルクラスカ」
- 3 ハイヒルが技術提携したキッチンメーカーの商品
- 4 グッドデザイン賞受賞(平成16年)

最上級ブランドに採用、国内外で評価

株式会社ユニオン

地場の伝統的な工芸技術を探していたところ、雑誌でハイヒルについて紹介されているのを見て存在を知りました。掲載されていたマテリアルプレートは、私たちのように異なる分野の開発担当者にも、専門的な仕上げを容易に選ぶことができ助かりました。

採用したのは、弊社の最上級ブランド「ロマンテ」。建築金物のドアハンドルやレバーなどに、漆で墨塗りや根来塗りが施されたもの、真鍮の鋳物素材は斑紋孔雀色などに仕上げられています。

商品は、ミラノサローネにも連続して出品し、国内外の業界関係者から高い評価をいただいております。

地場の技術と企業を円滑にコーディネートしていくたまことで、発注側として意志疎通を高められました。今後はさらに、素材や技術展開を進めて、地場技術を紹介し続けてほしいと思います。



漆・金属の技術が使われた商品の一例



うるおしが取り扱われているライフスタイルショップ
「THE COVER NIPPON」(東京ミッドタウン)

Interview うるおしを取扱商品に採用



若い感覚で取り組んだ印象があります

このショップは「ギフト」をテーマに、日本製のものをひとつの空間としてしつらえています。また、産地の表示などはしていません。お客様が「どこのものだろ」と想像して、何かを感じていただくことが大事ですから。お客様の方から、産地を聞いてこられますね。

高岡の商品は、うるおしと他にも扱っています。漆のクオリティは非常に高いですね。「もてなし膳」のお重は、種類の違う塗りがグラデーションのように見えて、小振りなサイズが使いやすそうですから、海外の方からも選ばれています。

「溜塗絵箱」の方はすごく手が込んでおり、今はジュエリーケースとして展示していますが、使い方もお客様によって広がると思います。

高岡は、若い人の感覚が入っている印象です。高岡の商品を見て、高岡に行つてみたいと思われる方もいるかもしれませんね。

TAKAOKA PRODUCTS



5 「溜塗絵箱」

6 「もてなし膳」

7 「うるし鏡」

(すべて「和のある暮らしのカタチ展」)

エイターの起用だった。
参加したのは、陶芸の小杉かん子さん、ガラスの多喜かおるさん、布雜貨の才高庸子さん。この3人の作家と、地場の技術者がコラボレートした。
3人が作りたいものを考え、メンバーに伝える。

「これも画期的でしたね。作家は、いつもは自分ひとりで作り、人に頼むといふことはないから、その間をつなぐ役目をセンターが果たしていました」と、安次富さん。

また、漆の作品と、それぞれ自分の分

立川さんのオフィスが首都圏での拠点となり、立川さんがコーディネートする産地技術のひとつとして、これまでさまざまな物件に採用されている。また、雑誌やテレビなどでも紹介され、その結果受注した物件もあり、高岡の技術は、確かな実績を積み上げている。自分の仕事が評価され、また取り上げられることで、作り手の意識にも変化が生じていく。

平成16年、ハイヒルの地場活性化の新しいしくみづくりが評価され、グッドデザイン賞日本商工会議所会頭賞を受賞。審査委員からは、「生産者にデザインする意欲を誘発させ、自発的共同活動によって新商品開発に挑戦する意識を生むプログラム設計を評価したい」とのコメントがあった。

さらに、平成18年には、「新しい日本ブランドの定着をめざす「新日本様式」

の保存というより革新。日常とは違う仕事をやっていているけど、ハイヒルは特徴なんだと語る。

また、立川さんは、「ハイヒルは、伝統事業をやっているけど、ハイヒルは特徴なんだと語る。

センターが開設時より始めた事業があり、現在商品化の試みが動き出してハイヒルの今後の課題としては、特

100選に、マテリアルプレートが選定されている「新日本様式」100選については、P-1を参照)。「しくみ」としても、「製品」としても評価されたのである。

安次富さんは、「他の産地もブランドの保存といふことは違う」と語る。

また、立川さんは、「ハイヒルは、伝統の保存といふことは違う」といふものが見え始めるのでは」と言う。

ハイヒルの今後の課題としては、特

100選に、マテリアルプレートが選定されている「新日本様式」100選については、P-1を参照)。「しくみ」としても、「製品」としても評価されたのである。

安次富さんは、「他の産地もブランドの保存といふことは違う」と語る。

また、立川さんは、「ハイヒルは、伝統の保存といふことは違う」といふものが見え始めるのでは」と言う。

ハイヒルの今後の課題としては、特

野の作品を合わせることになり、ガラスの器、布の袋が作られた。

小杉さんは、漆を塗った小箱に自分が描いた絵を蒔絵で描くことに挑戦。金魚のモチーフが、絵箱の内箱に描かれた。

「作家には情熱があつて、思いが職人に伝わる。職人は、それに応える。本当にいい意味でのコラボレーションが生まれて、品質の高い商品ができましたね」と、安次富さん。

3人と漆職人の作品は、平成19年、リビングデザインセンターOZONEで開催された「和のある暮らしのカタチ展」

展」に出品。すぐにデパートやセレクトショップから問い合わせがあった。

さらに、3月にオープンした東京ミッドタウンにあるライフスタイルショッピングで取り扱われることになった。

「うるおしプロジェクトの大きなポイントは、100%地元産の商品ができたということです」と安次富さんは語る。「自活力をつける」「しくみづくりへ、ハイヒルより、さらに一步歩みを進めたのである。

センターでは、さらに高付加価値化の試作品は赤、白、黒の色で統一感がある。赤と白と黒に限定されることにしました」と、安次富さんは、「作り手は、『こういうのを作ってくれ』と言われて作るのは慣れているけれど、自分で『こういうのがいい』と考えて作るのは初めてだったのです」と、語る。

試作品は赤、白、黒の色で統一感がある。赤と白と黒に限定することにしました」と、安次富さんは、「作り手は、『こういうのを作ってくれ』と言われて作るのは慣れているけれど、自分で『こういうのがいい』と考えて作るのは初めてだったのです」と、語る。

試作品は赤、白、黒の色で統一感がある。赤と白と黒に限定することにしました」と、安次富さんは、「作り手は、『こういうのを作ってくれ』と言われて作るのは慣れているけれど、自分で『こういうのがいい』と考えて作るのは初めてだったのです」と、語る。

の絵を蒔絵で描くことに挑戦。金魚のモチーフが、絵箱の内箱に描かれた。

「作家には情熱があつて、思いが職人に伝わる。職人は、それに応える。本当にいい意味でのコラボレーションが生まれて、品質の高い商品ができましたね」と、安次富さん。

3人と漆職人の作品は、平成19年、リビングデザインセンターOZONEで開催された「和のある暮らしのカタチ展」

展」に出品。すぐにデパートやセレクトショップから問い合わせがあった。

さらに、3月にオープンした東京ミッドタウンにあるライフスタイルショッピングで取り扱われることになった。

「うるおしプロジェクトの大きなポイントは、100%地元産の商品ができたということです」と安次富さんは語る。「自活力をつける」「しくみづくりへ、ハイヒルより、さらに一步歩みを進めたのである。

その試行のなかで、地場の作り手の意識も変わること。その手法は、「高岡スタイル」とも呼べるものである。

事業の最終目的は、高岡の産業を活性化することにある。そのためには、まだ歩みを続けなければならない。

今回の取材を通して、立川さんから、「行政のプロジェクトが成功する鍵は、やる気のある行政官がいること」との言葉をいただいた。安次富さんは、「参加した人も、高岡のことを思ってがんばっているんですよ」と言う。

デザイン工芸都市高岡が起したムーブメントは、センターだけの力によるものではなく、高岡のために、熱い想いやる気を持つ協力いただいた方々の、その思いの結実でもある。

目標とテーマの実現へ向けて、さらなる可能性を見出すために、平成19年、「いのり」プロジェクトがスタートした。高岡の新しい未来へ、また一步踏み出



水回り製品「うるおし」シリーズ

生活をうるおすものへ