TAKAOKA DESIGN & CRAFT CENTER

NEWS LETTER

COVER STORY

誠心誠意、生きる

人間国宝・大澤光民と若者たち

成見云 旧刊 TODIC

- 展覧会情報 ◆ 傘寿記念 大澤光民の世界 一人間国宝としての歩みー
 - IC ◆ 高岡地域地場産業センター移転オープン

 ${f 9}^{02 heta}$ September

vol.06



を注ぎ込む。伝統的技法である「焼型鋳造法」で鋳型を焼き上、 人間国宝」)「鋳金 模な回顧展 型にあらかじめステン の世界一人 る時に、打ち付け 一光民さんは、この秋、傘寿を迎える。 高岡で鋳物に携わり六十年以上。 、問国宝としての歩み―」が高岡市美術館にて開催される。 金属線が動いたり膨張したり金属の種類によって ス線や銅線など金属線を釘で固定し、溶けた金属

若い人たちとともに新作制作に取り組む大澤さん

おおざわ **十 津**

こうみん **光民**

昭和16年 高岡市下伏間江に生まれる。

昭和33年 富山県立職業補導所銅器科卒業、越井銅器製作所にて就業

昭和43年 高岡市特産産業技術者養成スクール第1期生、6年間学ぶ

昭和44年 独立して大澤美術鋳造所を創立

昭和52年 通商産業大臣「伝統工芸士(銅器焼型鋳造部門)」認定

昭和55年 鋳ぐるみ鋳造技法を考案

昭和58年 日本工芸会正会員

平成7年 高岡市伝統工芸産業技術保持者指定

平成16年 卓越技能賞「現代の名工」表彰

平成17年 重要無形文化財「鋳金」保持者認定

平成20年 高岡地域文化財等修理協会会長に就任、御車山修復の監修

平成25年 平成の御車山制作監修(平成30年完成)

日本伝統工芸展をはじめ日展、県展など入賞受賞多数、表彰多数



新作の原型。多様な面の形が、花器の表情を作る。



焼型鋳造法の鋳型。「寄せ」という部分的な鋳型を組み 合わせることで複雑な形状を再現できるため、古くか ら仏像や人物の銅像などの製造に用いられる。

回顧展会期中の令和2年9月26日に、大澤さんは数え年80歳の傘寿を迎える。 鋳造後の鋳型から金属を取り出す「型ばらし」の作業では、今なお現役の様子を伺えた。

感じて、無心で楽しんでもらいたい。 どれだけ感じてもらえるだろうか。 作品作りが楽しい。観る人もそれを なんて見てもらいたい。」 大澤は今までないものを作ったなー、 「私が変わったことを、観る人が

どいろいろと考える。_

どこから来て、どこへ行くのか。

な

とって健康とは、幸せとは、 もの。作業をしていると、

人間

使っている。自然は大きく、

「焼型は全て自然にあるも

0)

制作を進めているという。

大澤さんはモノと対話をしなが

らかな空気に包まれた。

動かす。その優しい言葉に工房が まってくれよー」と唱えながら筆

ゆる方向、地球)、五行説(万物は火 北・北東・北西・南東 をしている。四方八方 きた花器では見られない特徴的な形 新作の原型は、これまで制作して (東・西・南 南西、 あら

対話する 新しい自分、

水

木・

金・土の5種類の元素か

取りした花器である。

なるという説)から着想を得て、

面

THE WHEN PERSON

る。ここは、 ある「焼型」(※!)の第一人者だ。 んの工房。伝統的な金属工芸技法で ような不思議な言葉が飛び出してく 寉 自 南極…。」 幸福、 人間国宝・大澤光民さ 科学者か哲学者の 生き様、 人工衛星、

らった。原型を外した鋳型に埴汁(※2)

鋳型の制作工程をのぞか

せても

を塗って修正していく。「早く

かったという。しかしどうだろう、 ここ2年ほど、大澤さんは体調を 作品制作の意欲も湧いてこな 輝くよ

うな目で新作の鋳型を見ている。 工房の中で佇む大澤さんは、

今回の新作では、 には、 ぐるみを考えているそうだ。 これまでの鋳ぐるみの作品の多く 直線の金属が使われてきた。 柔らかな曲線の鋳

なる花器になるかもしれない。 ろはにほへと花器』のような。 にも音符をつければ、 「例えば、ひら仮名を入れた 歌を歌いたく ほ

※1 【焼型(焼型鋳造法)】 粘土と和紙の繊維を調合した「真土(まね)」を用い鋳型を作り、約900℃で焼いた後、約400℃に冷ましてから熔解した金属を流し込む伝統的技法。

人間 偉大な

※2 【埴汁(はじる)】 粘土を水で溶いたもので、主に鋳型土などの結着材として使用される。

大澤さんの想像は膨らむ。

広がりが生まれる。」かった人、事を知ることで、自分にう言葉が大好きで、今まで知らな不思議なご縁で。自分は「縁」とい不思議なご縁で。自分は「縁」とい

作についても触れられる。 完成した「平成の御車山」(※³)の制め2018年に5年の歳月をかけて

「平成の御車山、職人たちの仕事のいる立場であるが…。職人は一匹狼。をとめることは難しく、木工、漆なまとめることは難しく、木工、漆ないはのであるが…。職人は一匹狼。

ただひたすらに。

はどこから来ているのだろうか。十するという。大澤さんのこの思考一つ新しいことを学ぶと、ドキド

催)に参加した。その時、香取先生の梵鐘の研修会(昭和57~60年に開

は『人間の心を一つにしなければは『人間の心を一つにしなければいいものは作れないのだよ』とおったの時を精一杯、まごころを持って生きる。生かされているということ生のため、人のために生きる、そのような気持ちでいる。」

大澤さんが鋳型に語りかけ触るその動きにも、生き方があらわれている。「悪い気持ちを持たないこと。人間はまっすぐに生きるだけ。まっすでに純粋に。私は美を求めている。ひたすらに、無心に生きる。」

さんも生きてきた。
・高岡は銅器のまち。高岡銅器

「弥生時代には銅鐸が出現している。「弥生時代には銅鐸が出現している。「弥生時代には銅鐸が出来たことに感動を覚える。縁あって私は鋳物の人生を歩み、その限界に挑戦してきた。高岡でも新しい人、知恵のある人が出てくるだろう。感動するもが感動を生み出すだろう。感動するものが生き残っていくし、生きていくこととは感動することだと思う。」

2020年はコロナウイルスが猛 はこの世の中をどのようにとらえて はこの世の中をどのようにとらえて はこの世の中をどのようにとらえて はこの世の中をどのようにとらえる 状況になった今、大澤さん はこのだろうか。

「コロナの中では、人は一人では生きていけないということがわかってきた。そもそも人がいなくなってしまっては何もすることが無くなるゆったりとした気持ちをもって生きけった。このような状況でも人間には生きていく免疫がある。これからは生きていく免疫がある。これからなければ、生きにくい世の中になければ、生きにくい世の中になった。私が若かったら、どのよう

来る時代が来たのだ。」

来る時代が来た。今の世の中は、勉強

る。考えようによっては、何でも出

る。考えようによっては、何でも出

鋳物が若い人たちと結びつける

今回の新作制作には、若い人たちが大澤さんの手伝いをしている。その一人、新田翔さんはこれまで数年、大澤さんの下で技術を学び、制作の手伝いをしている。新作の原型は大澤さんがデザインし新田さんが3D



夏場なら室温50度に達するという鋳物場。この日も煙と作業の熱気に包まれていた

香取正彦(かとりまさひこ) 1899~1988・工芸家・平和を祈願する梵鐘づくりで知られる鋳金家。重要無形文化財保持者(人間国宝)。鋳金家香取秀真の長男として東京小石川区に生まれる。東京美術学校鋳造科を卒業。戦時下に多くの鐘が金属供出のため破壊されたことに衝撃を受け、1950年より父秀真と共に平和を祈願する梵鐘づくりを始め、「広島平和の鐘」など150鐘を越す鐘を制作した。

※3 【平成の御車山制作事業】 平成を生きる職人たちが「ものづくりのまち高岡」の技術力を形にするために最高の「技」を集結させ御車山を制作した事業。制作にあたっては市民による寄付など、市民の「心」が集まった。現在は高岡御車山会館(高岡市守山町 47-1)に展示されている。

道が見えてくると思う。」 展示されるから、先生の歩んできた 今回の回顧展では、 それが作品の完成度を高めている 手を抜かず、誠心誠意作っている。 しいと先生から連絡があった。先生 「回顧展があるから、手伝って欲 緒に制作をしていて思うのは 初期の作品から



新田翔(にった しょう) 金沢美術工芸大学工芸科卒業。 株式会社小泉製作所鋳造部主任。 平成23年度高岡市伝統的工芸品 技術・技法継承者育成事業におい て大澤さんから技術継承を受けた。

術は積極的に取り入れて、鋳物とど 芸に向き合っていくのだろうか。 めている。今後、どのように金属工 こと。3Dプリンターを使ったり。」 んな新しいことができるのかという 新田さんは、市内の鋳物工場に勤 「何かを作っていきたいと考えてい 私が興味のあるのは、新しい技

伝っている。小畑公未子さんもその 背景に持つ若者たちが大澤さんを手 新田さんの他にも、 金属や鋳物を



手伝いのメンバーは平日はそれぞれの仕事を終えた後、大澤さんの工房に駆けつける。創作の時間を共有する貴重な経験だ。



小畑 公未子(こばた きみこ) 金沢美術工芸大学美術工芸学部 鋳金専攻卒業。富山県子どもみらい 館主任専門員。第7回佐野ルネッサ ンス鋳金展入選、藝文京展入選等。

型の美しさに驚く。先生にとって砂 鋳物技法。作っては崩していくこと ある。私も何か発見できるといいな 程を見ていると、いろいろな発見 現されている。作品を通してその過 代の中で、先生が見つけたことが表 だと思う。回顧展では、その時代時 作品の仕上げを担当する浦島俊秀さ を手伝っている。新田さんを含め私 をやっていきたい。」 とんど出ず、循環できる素晴らし と思っている。焼型は、廃棄物がほ などの素材、道具が全て愛おしいの 美しさはもちろん、制作工程での鋳 いができると思った。先生の作品 は鋳物経験者も多く、先生のお手伝 んからお話があった。『かんか』に いる。今回の回顧展の話も、 房かんか』に所属していて活動して たちは、金屋町にある『金属工芸工 「私たちのほかにも、 数名が先生 、先生の



取材期間は7月から8月。鋳型づくりから鋳込みまでの作業を追った。



大澤さんの手から小畑さんの手に「寄せ」が託される。 そこに大澤さんの思いと精神が宿っているように感じた。



作業を手伝ってきた若い人たちも一同に集い、型ばらし 後の鋳型の中を全員で確認する。この笑顔の先にあるも のを、回顧展では楽しみにしたい。



小嵐 未仁(こあらし みに) 金沢美術工芸大学工芸科鋳金専攻 卒業。容器メーカーに勤務。休日を 利用し、主に蝋原型による鋳物を 制作。

していた。

小嵐未仁さんも大学で鋳物を専攻

がらでも、鋳物に携わることができ まち高岡であれば、別に仕事をしな 先生の人柄に触れてほしい。鋳物の をかけていく。今回お手伝いをして 未来の話をする。回顧展ではそんな 目をキラキラさせて、これからの話、 力をあらためて感じている。先生は いて、他の工芸とは違った鋳物の魅 には作品として残らないものに時間 「鋳物の工程は、鋳型という最後

> ようだ。大澤さんは若い人たちに向 もちろん、人柄に魅力を感じている

若い人たちも先生の技術・技法は

かって言う。

ていって欲しい。」 そして新しい人が、他の人にも伝え ている。私の知識を吸収して欲しい、 「新しい人は、新しい知識を持っ

世紀以上にわたり獲得してきた大澤 のぞかせるユーモアに、工房では笑 まったばかりなのかもしれない。 さんの技、その承継は、これから始 志す人が集まってくるのだろう。半 いが絶えない。だから自然と鋳物を 大澤さんの優しい語り口と、時々

る。 ることは、貴重だと思う。」 人間国宝の下でお手伝いができ

人間・大澤光民

いと考えている。 民」を観ていただける展覧会にした えている大澤さん。「人間・大澤光 できるだろうかということを常に考 事を通じて社会に対して何が自分に れば、と提案させていただいた。 の御車山」のことも含めて企画でき されてきた方なので、例えば 総合的に高岡の伝統工芸全体を牽引 けの展覧会を最初は辞退されたが さんは謙虚な方で、作品を並べるだ に何かできればと考えていた。 工作家、 寿という慶事を迎え、記念となる年 大澤光民さんは高岡を代表する金 富山県唯一の人間国宝。 「平成 大澤

隆

りゅう

むらかみ 1953年(昭和28年)京都生。京都大学工学部 卒業、同大学院工学研究科修了。東京藝術大学 大学院美術研究科修了。学術博士。奈良文化財研究所 上席研究員、京都国立博物館学芸部長、京都美術工芸大学 副学長を歴任。2012年4月から高岡市美術館館長(~現在)。 2020年4月から光産業創成大学院大学客員教授。 専門は、歴史材料科学、文化財学、博物館学。 著書に、「金・銀・銅の日本史」、「金工技術」等。

> 今の人が学ぶべき 生き方・考え方

思いを馳せる。そんな話をすると大 澤さんは「そうなのかー」と深い確 探求熱心で、心が動いたことを素直 は素直に面白い話には興味を持ち 見せないものであろうが、大澤さん 立場上、感動した姿をストレートに える部分があるのだと思う。 だす。ゼロからモノを創り出すとい 口の中から本質を科学的手法で導き 信をもって頷く。私の研究では、 に出会った衝撃、その感性の原点に ともに、弥生時代の人が初めて金属 に培われたものづくりの技の凄さと 本モノの銅鐸に触れる中で、長い間 う点では大澤さんとある種の波長が に表現できる人。私は研究者として 合うところがあり、お互いわかり合 人間国宝のような地位にある方は ゼ

そして「鋳ぐるみ」は大変忍耐のい とに慣れてしまっているが、 いる。また、何でも教えてもらうこ 画像を見ただけで理解したつもりで 何も理解していない。「焼型」 ネット社会に生きる現代の我々は 実際に

> れるのであれば象嵌でも作れる。 気づいてから居直った。失敗も「是! かしある時、そこに味があることに 属は熱による膨張率が違うため、 のではないか。文様として金属を入 もっと思い通りできると思っていた る仕事である。 とするものづくり。数々の失敗をし 初は相当戸惑ったのではないか。 からは学ぶことは多いのではないか ながらその技術に到達した大澤さん 大澤さんも最初

ば《鋳ぐるみ鋳銅皿「宙」》(写真左)。 創生のビッグバンの爆音。大澤さんは 宙という言葉は私の中にもある。 品にも「宙」という作品があり、 彫刻家である私の父・村上炳人の作 のを作品にすることができる人である 自然界の見えないもの、聞こえないも この作品からは音が聞こえる。宇宙 大澤さんの印象的な作品は、 例え 宇



《鋳ぐるみ鋳銅皿「宙」》 平成16(2004)年 径40cm 高5cm 『人間国宝大澤光民の全貌展-鋳金の技と 美』図録56ページ掲載

工芸のこれから

現代の工業化に閉じ込められてし 作品を観ることでその可能性を探り とが大事であるだろう。大澤さんの 技術が生かされる社会にしていくこ は見直されるチャンスであり、工芸 まったのが工芸。工芸の未来を占う まれ、捨てられてきたものが沢山ある。 格品の大量生産化のための競争が生 殖産興業を旗印に工業化が進み、規 よるもの。明治期以降、富国強兵 ナ禍によって大きく変わった。工芸 ンピックと浮かれていた社会がコロ は難しいが、インバウンドやオリ ものづくりは、もともと人の手に

ることを楽しみにしている。 回顧展からまた新しい歴史が刻ま わった私を見て欲しい」と。 大澤さんは、にこやかに「生まれ変 苛立ち、葛藤があったと思う。先日 願っていた。作りたくても作れな 回顧展を機に甦ってくれるものと 2年前に大澤さんは体調を崩したが 楽しんでください、と申し上げたい 大澤さんには、これからは自由に 今回



鋳ぐるみ花器「宙擁」2015年

^{令和2年} 9月11日(金) - 10月18日(日)

会場 高岡市美術館 (高岡市中川1-1-30)

〔開館時間〕 9:30-17:00 (入館は16:30まで)

[休館日] 月曜日 ※ただし9月21日(月・祝)、22日(火・祝)は開館、23日(水)は休館

〔観 覧 料〕 一般1000円 (前売・団体・シニア800円) /

高校・大学生500円(団体400円)/中学生以下無料

関連行事

事前申込制 聴講無料

①記念講演会「大澤光民氏と村上隆館長による対談」

日時: 9月26日(土)午後2時~3時30分 会場:地階ビトークホール

②担当学芸員が語る「大澤光民の世界」

日時:10月10日(土)午後2時~3時 会場:地階ビトークホール 「申込み」9月11日より受付開始 いずれも電話先着順30名(美術館 ☎0766-20-1177)

詳細は高岡市美術館ホームページをご覧ください。 https://www.e-tam.info/

主催・大澤光民の世界展実行委員会[高岡市美術館(公益財団法人高岡市民文化振興事業団)、チューリップテレビ]

10/3

TOPICニュース 高岡地域地場産業センター 移転オープン

県西部地域の産業界と行政で組織する公益財団法人高岡地域地場 産業センター(愛称: ZIBA「じーば」)が、令和2年10月3日「御旅屋セリオ」 2階に移転オープンします。地域の伝統的工芸品を展示販売するほか、制作体験ができる施設も設置されます。

- ●講演会 10月3日(土)
- 体験会 10月3日(土)、4日(日)各種工芸体験の実施
- 連絡先/最新情報掲載先
- ▶ 高岡地域地場産業センター ☎ 0766-25-8283 HP https://www.takaokajibasan.or.jp/archives/2970
- ▶ 高岡市(産業企画課) ☎ 0766-20-1285 Twitter https://twitter.com/takaokacity/

国宝認定後、10年余りの軌跡を含めた初めての回

顧展

間

取材編集・発行

高岡市デザイン・工芸センター ニュースレター vol.6 令和2年9月発行

高岡市デザイン・工芸センター

〒939-1119 富山県高岡市オフィスパーク 5 TEL 0766-62-0520 FAX 0766-62-0521 WEB https://www.suncenter.co.jp/takaoka/ E-mail tdcc@suncenter.co.jp

- 休館日 月曜・祝日・年末年始
- 開館時間 9時~17時



周

念ビ